

界首市圣通无纺布有限公司年产 3 万吨塑料颗粒、3 万吨瓶片、1 万吨长丝、20 万套鞋服帽袋类制品项目竣工环境保护验收其他需要说明的事项

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

本项目在设计之初就将环境保护设施纳入了初步设计。项目可行性研究报告编制了环境保护篇章，并提出了环境保护设施投资概算。环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求。

1.2 施工简况

根据本公司的实际情况，本公司在设备安装时就针对环境影响报告书及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施，6#车间南部 4 条造粒生产线安装 2 套（电捕+干湿过滤+二级活性炭）处理后分别经过 15 排气筒排放。生产废水和车间清洗废水进入厂区自建污水处理站处理后部分回用于项目废旧塑料清洗用水，部分外排至靳寨污水处理站。生活污水经化粪池处理后经管网排入靳寨污水处理厂。

1.3 验收过程简况

2018 年 12 月 27 日经界首市发展和改革委员会核准备案，项目编码为 2018-341282-42-03-028571，2019 年 5 月河南金环环境影响评价有限公司编制了《界首市圣通无纺布有限公司年产 3 万吨塑料颗粒、3 万吨瓶片、1 万吨长丝、20 万套鞋服帽袋类制品项目环境影响报告书》，2019 年 6 月 10 日阜阳市界首市生态环境分局界环行审〔2019〕114 号“关于《界首市圣通无纺布有限公司年产 3 万吨

塑料颗粒、3万吨瓶片、1万吨长丝、20万套鞋服帽袋类制品项目环境影响报告书》的审批意见”对该项目环评文件予以批复。2020年6月“界首市圣通无纺布有限公司年产3万吨塑料颗粒、3万吨瓶片、1万吨长丝、20万套鞋服帽袋类制品项目”进行阶段性验收，验收范围为“年产2.4万吨塑料颗粒、5000吨长丝及3万套口罩项目环保设施及其配套设施”。于2021年8月新增建设3条造粒生产线，2条PET瓶片生产线，2条破碎清洗生产线，于2021年12月建设竣工，并完成调试工作。本次验收为内容为6000吨塑料颗粒，3万吨瓶片环保设施及其配套设施。2021年1月16日我公司组织安徽科利环保科技有限公司（验收报告编制单位）单位代表及专家共6人形成验收工作小组于本公司会议室召开本项目验收工作会议，形成本项目验收工作组意见，本项目通过环保竣工验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 其他环境保护措施的实施情况

2.1.1 环保组织机构及规章制度

本公司建立了环境管理小组，总经理担任组长，全面负责环境管理，车间主任负责废气、废水、废渣治理设施的正常运行与维护、台账的记录，办公室负责日常监督。

2.1.2 环境风险防范措施

项目厂区道路硬化，化粪池、固废暂存场所、事故水池等已做好防渗；事故池有效容积338m³。已编制环境风险应急预案，并报送至界首市环境保护局备案。废气排放口规范。

2.1.3 环境监测计划

根据环评及批复文件，我公司将按照要求每季度对噪声、废水、废气进行监测。

2.2 配套措施落实情况

2.2.1 区域消减及淘汰落后产能

根据检测结果，本次新增有组织非甲烷总烃排放量 0.166t/a，颗粒物排放量为 0.619t/a；全厂 COD 排放量为 0.514/aNH₃-N 排放量为 0.009t/a。

2.2.2 卫生防护距离控制及居民搬迁

本项目不需要设置大气环境防护距离；卫生防护距离为以生产车间为边界 100 米范围。根据现场调查，项目建设地点为界首高新区北城科技园。项目东侧为安徽瑞琦塑胶科技有限公司、西侧和南侧紧邻塑料加工企业，项目北侧为空地。100m 范围内无敏感点存在，能够满足项目卫生防护距离要求。

3 整改工作情况

本项目验收会议过程中提出我公司要加强对污染治理设施的维护和管理，尤其是对废水、废气设施的运行和管理，确保污染物达标排放。按照环评文件及批复及专家要求，应急预案定期演练，完善事故池规范化建设，做好危废处理处置工作。本公司建立了环境管理小组，总经理担任组长，全面负责环境管理，车间主任负责废气、废水、废渣治理设施的正常运行与维护、台账的记录，办公室负责日常监督，切实保证污染物稳定达标排放。目前已编制环境应急预案。

界首市圣通无纺布有限公司

2021年1月26日